

Calentadores de inmersión para baños galvánicos o electrolíticos

→ Los CALENTADORES DE INMERSIÓN PARA BAÑOS GALVÁNICOS O ELECTROLÍTICOS son calentadores especiales que se emplean, sobre todo, en la galvanotecnia para el calentamiento de líquidos corrosivos.

→ Permiten calentar todo tipo de baños galvánicos, ya sean alcalinos, desengrasantes, salinos, ácidos o cualquier otra disolución química.

→ Están provistos de un cabezal IP67 anticorrosivo de polietileno. Del cabezal sale lateralmente un cable de tipo manguera que alcanza entre 1,5m y 3,00m de longitud, dependiendo del modelo.

→ Estos calentadores se sujetan en posición vertical mediante un soporte que queda fijado en la parte superior de la cuba o tanque.

→ La zona activa del calentador tiene que estar permanentemente sumergida en el líquido. Una franja roja indica donde comienza la zona activa del calentador.

→ Los materiales que se emplean en nuestra empresa para la fabricación de los calentadores de inmersión para baños galvánicos son el acero inoxidable AISI 316L, Teflón (PTFE), Cuarzo y Titanio.

• Características de uso de los calentadores de Cuarzo, Teflón (PTFE), Titanio y Acero inoxidable AISI 316L:

- Los calentadores galvánicos de Cuarzo y Teflón (PTFE), poseen una alta resistencia a la corrosión ácida. No se deben utilizar nunca para baños alcalinos.

- Los calentadores galvánicos de Titanio poseen una alta resistencia a la corrosión salina.

- Los calentadores galvánicos de Acero Inoxidable AISI 316L se utilizan para baños desengrasantes con pH no ácido. Se deben utilizar siempre para baños alcalinos.

• Los procesos para los que se utilizan nuestros calentadores galvánicos son:

- Galvanizado, Cromado, Niquelado

- Electropulido

- Revestimientos de óxido negro, revestimiento de cobre...

- Pretratamientos para grabados, desengrasas, enjuagues, fundentes, etc...

• El cabezal de los calentadores fabricado en polietileno alcanza el grado de protección IP67 (protección contra inmersión temporal) según las normas UNE-EN 60529.

• El interior de todos los calentadores está compuesto de hilo resistivo en espiral de la más alta calidad insertados en cuerpos cerámicos compactos. El aislamiento eléctrico es óptimo incluso a temperaturas por encima de 100°C. La transmisión térmica entre el hilo resistivo y la funda del calentador es óptima, reduciéndose al máximo la temperatura interior de éste, para que el hilo resistivo no sufra y se pueda prolongar la vida útil del calentador el mayor tiempo posible.

• Seguridad eléctrica

Nuestros calentadores de inmersión galvánicos cumplen con la normativa UNE-EN 60519 apartados 1 y 2: "Seguridad en las instalaciones electrotérmicas y requisitos particulares para las instalaciones de calentamiento por resistencia"

En el supuesto de fallo, el equipo electrotérmico no provocaría ningún peligro (Clase 1, dispositivo de seguridad B)

Todos los calentadores metálicos y no metálicos están protegidos mediante su conexión a tierra para que un interruptor diferencial actuase en caso de derivación a masa, garantizándose con este dispositivo la máxima seguridad eléctrica.

En nuestra empresa **JULIO MARTÍNEZ NAYA S.A.**

→ Los calentadores de inmersión para baños galvánicos es una sección fundamental de nuestros productos.

→ En nuestra fábrica podemos producir calentadores a demanda, con una longitud, tensión y potencia determinada, que permite adaptarse a cualquier cuba o depósito. Disponemos de calentadores estándar con tensiones de 230V o 400V monofásica y trifásica, y además podemos fabricarlos también con tensiones especiales a requerimiento del cliente.

→ Igualmente, disponemos de un gran almacén de productos estándar acabados y en stock, para suministrarlos de manera inmediata.

→ La utilización de materiales de primera calidad, garantiza una larga vida útil a nuestros productos, asegurando el funcionamiento de la instalación y la ausencia de incidencias que puedan ocasionar una parada técnica.

→ Asimismo, podemos suministrar los soportes para todos los modelos de calentadores. El cabezal quedaría apoyado sobre dichos soportes.



MODELO DE CALENTADORES

[1]. Calentador de TITANIO
Diámetro exterior Ø 25mm

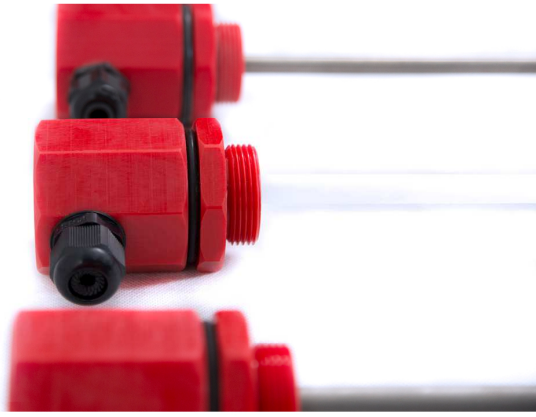
[2]. Calentador TEFLÓN HELICOIDAL
Diámetro exterior Ø 60mm

[3]. Calentador ACERO INOXIDABLE
Diámetro exterior Ø 33mm

[4]. Calentador CUARZO
Diámetro exterior Ø 30mm

[5]. Calentador ACERO INOXIDABLE
Diámetro exterior Ø 52mm

[6]. Calentador TITANIO
Diámetro exterior Ø 50mm



DETALLE DE CABEZALES SONDAS PARA BAÑOS ELECTROLÍTICOS Y GALVÁNICOS

Sondas para baños galvánicos y electrolíticos

→ La SONDA DE TEMPERATURA permite de forma sencilla medir en un baño la temperatura, regularla y monitorizarla.

- Están equipadas con sensores Pt100 y provistas de un cabezal IP67 anticorrosivo de polietileno. La salida de cable con manguera flexible tiene una longitud estándar de 1,5m siendo posible fabricarlas con la longitud que indique el cliente.

- El poder medir y regular la temperatura en un baño con precisión es importante y decisivo para aplicar correctamente la técnica de tratamiento de superficies y obtener un producto de máxima calidad. El mantenimiento exacto de la temperatura en los baños evita las posibles fluctuaciones de temperatura.

Las sondas **JULIO MARTÍNEZ NAYA S.A.** se pueden utilizar para:

→ Regular la temperatura para automatizar procesos.

→ Vigilar los grados centígrados para evitar daños por exceso o por defecto de temperatura, como cristalizaciones y aumento de viscosidades.

→ Mediante estas sondas de temperatura y con una electrónica adecuada se puede realizar de forma sencilla y económica la regulación y el control de la temperatura del fluido.



TIPOS DE MATERIALES DE SONDA:

- [1]. Calentador TITANIO
- [2]. Calentador TEFLÓN
- [3]. Calentador ACERO INOXIDABLE
- [4]. Calentador CUARZO